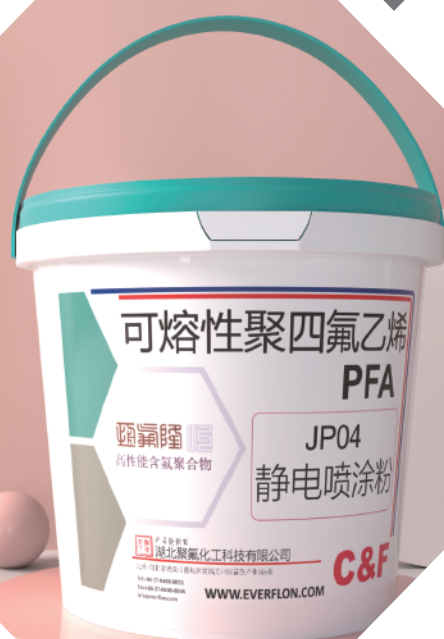


泰岳™
工业氟涂料

PFA
粉末



C&F

泰岳™ PFA 粉末涂料具有极高的耐高温性和出色的表面剥离性能。它们用于消费者和公共机构的烘焙器皿中，并用作自动烹饪和烘烤过程中使用的传送带上的防粘涂料。泰岳™PFA粉末涂料还用于半导体高纯度化学品的存储和处理设备，以及化学加工行业的容器和管道。

基本物性表

项目	JP04	DQ04
颜色	白色	彩色
融熔指数	6-30	6-30
涂覆面积,m²/kg (ft²/lb)	18.6 (90)	18.6 (90)
平均粒径, µm	20 - 60	20 - 60
堆积密度, g/100 cc	57 – 87	57 – 87
密度, kg/l (lbs/gal)	2.15 (17.9)	2.15 (17.9)

处理和储存

粉末应存放在密闭的塑料袋中。

粉末在长时间存放下可能会结块； 通过粗筛过筛将还原粉末

如果粉末在以下最佳存储条件下存储：18°C-27°C，则粉末应可无限期地使用而不会结块或变质。 最高存储温度40°C。

运输条件：5°C-40°C。为了安全存储，请参阅安全数据表。

PFA涂膜的特性

项目	单位	数据
比重	g/ml	2.15
硬度	Shore	D60
Taber磨耗	mg/1000r	5-15
摩擦系数		0.06
接触角		102-106
附着力	N/mm	80-120
抗拉强度	MPa	>20
伸长率	%	>250

加工方法

涂料的制备	开袋前均质粉末
过筛	60目（约250μm）不锈钢或尼龙筛网。 筛选不充分会导致涂层缺陷。
加工	使用带或不带振动系统的流化床（取决于粉末的数量和粉末的粒度）。在扁平的和/或导电部件上，可以使用高压和高安培数。在绝缘和复杂零件上，应降低安培数。在某些情况下，固定电压可能比使用自动电流控制设定更有效。喷枪设定取决于喷枪类型和零件的复杂性。 建议的常规设定： •产品供应：30%-50% •空气载体：3.0Nm³/ h •流化床：0.3Nm³/ h •电极流化：平面喷射0.2Nm³/ h •电流：10μA •电压：60 KV
推荐干膜厚度	每层 25-60 微米
烘干	粉末可以干涂或湿涂。最终固化前应使整个涂层系统干燥。
固化	380-390°C 下 20-30 分钟。 第一层涂层的烘烤温度对于底漆的黏附很重要。
多层涂层	此粉末可进行热植绒，固化温度降低至330-360°C。
修复	消除瑕疵，然后用粉末喷雾进行修饰，然后在 330°C 下烘烤。

武汉恒氟隆新材料有限公司

湖北省武汉市蔡甸区常福工业园

Tel: +86-185-7168-9228

info@everflon.com

www.everflon.com