

EVERFLON+™

ETFE色母料与预着色料

让性能，有辨识度。

从一颗粒料，到一件成品，让色彩融入您的产品设计。

区分一组线缆，识别一段管路，统一一个产品系列。
色彩，让设计看得见，也让用途更清晰。
从目标色样到成品确认，恒氟隆+™ 与您一起讨论材料、配色和加工需求，为下一款产品确定合适的 ETFE 着色方案。



01 好颜色，从材料里开始。

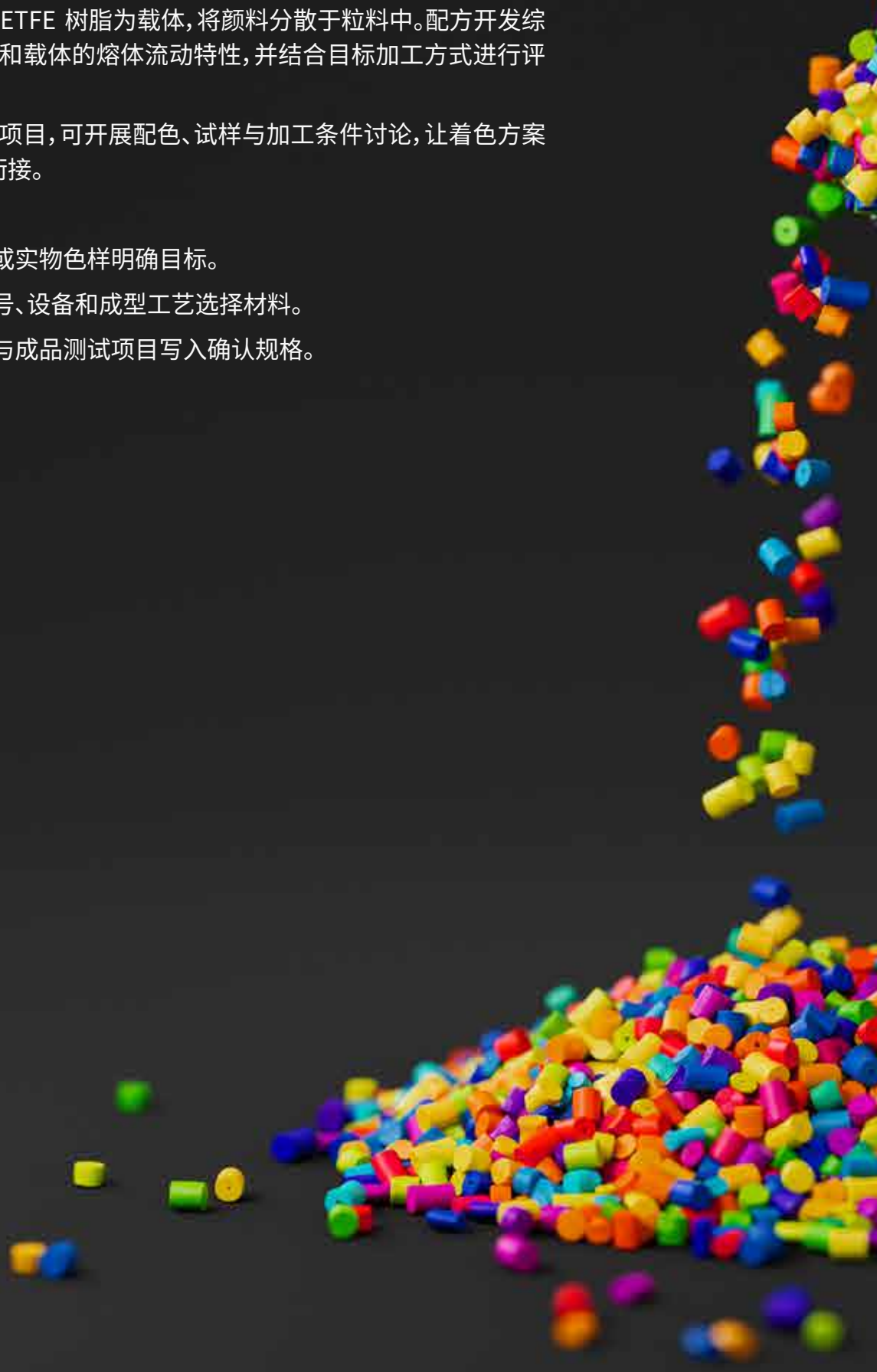
颜料、载体、分散与流动特性，一起为成品需求考虑。

恒氟隆+™ ETFE 色母料以 ETFE 树脂为载体，将颜料分散于粒料中。配方开发综合考虑颜料选择、分散效果和载体的熔体流动特性，并结合目标加工方式进行评估。

针对挤出、注塑及薄膜加工项目，可开展配色、试样与加工条件讨论，让着色方案从一开始就与实际产品相衔接。

三项核心信息

- 颜色有参照。用指定色号或实物色样明确目标。
- 加工有依据。结合树脂牌号、设备和成型工艺选择材料。
- 验收有标准。将外观要求与成品测试项目写入确认规格。



02 把配色选择，交给您的产线。

搭配指定 ETFE 本色树脂，以确认的添加比例，建立适合现场混料的着色方案。

色母料让基础树脂与浓缩色料分别管理，在加工前按规定比例计量、混合，适合具备相应计量与混料条件的生产方式。

从目标颜色、制品结构和壁厚出发，通过设备试机确认添加比例。样品确认后，将树脂牌号、色母料型号、混配比例和加工条件共同纳入生产工艺文件。

让每一次投料，都有明确的配方依据。



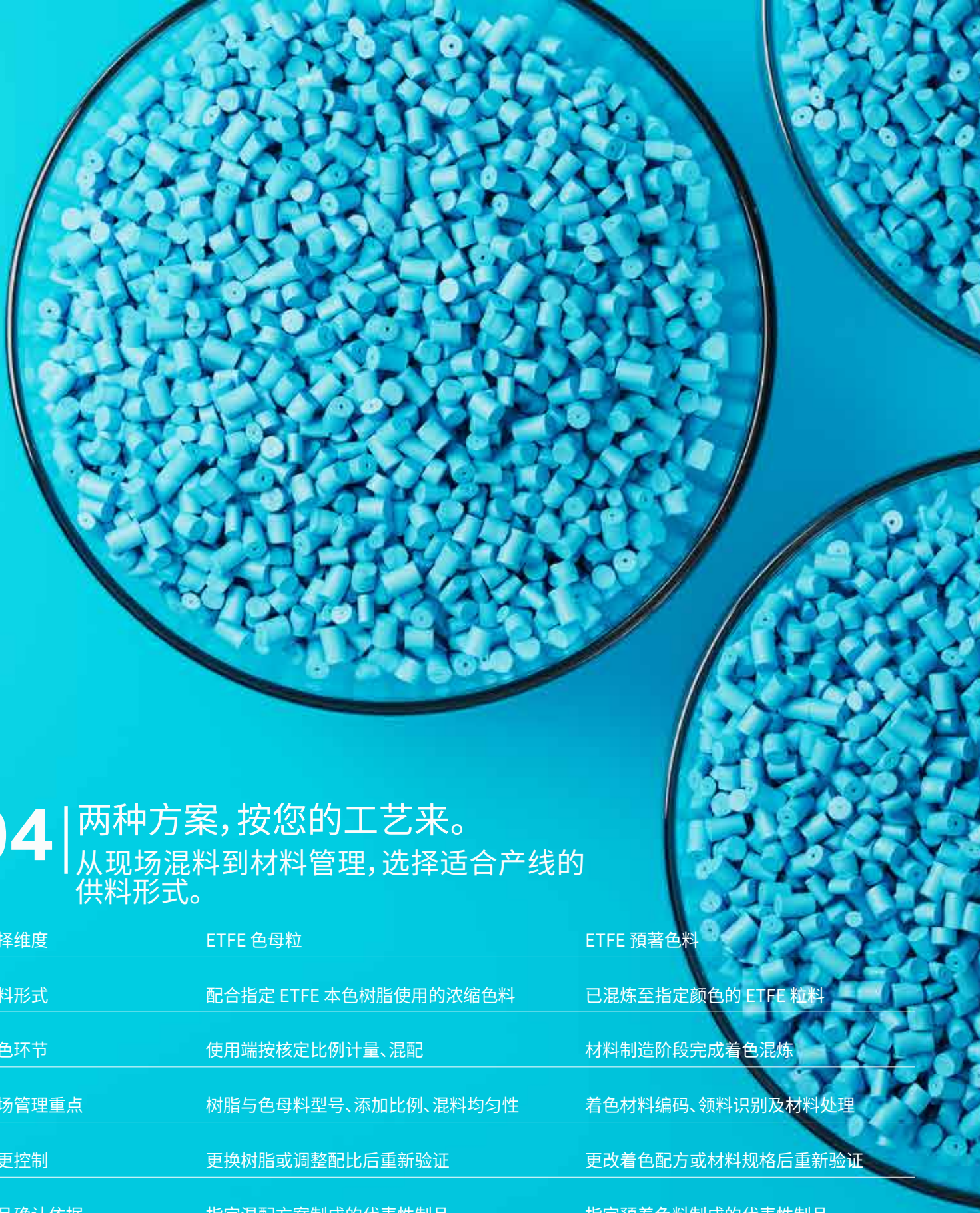
03 颜色先到位。投料更简单。

将指定颜色预先混炼于 ETFE 粒料中，减少使用端单独添加色母料的步骤。

预着色料在供货前完成树脂与颜料的混炼，以指定颜色的 ETFE 粒料形式交付。按确认规格使用时，无需再进行单独的色母料添加与混配。

对于希望按单一着色材料编码领料、备料和投料的产线，可评估预着色料方案。先完成配方及试制样品确认，再以核定的材料规格与封样作为后续采购依据。





04 两种方案，按您的工艺来。

从现场混料到材料管理，选择适合产线的供料形式。

选择维度	ETFE 色母粒	ETFE 預著色料
材料形式	配合指定 ETFE 本色树脂使用的浓缩色料	已混炼至指定颜色的 ETFE 粒料
着色环节	使用端按核定比例计量、混配	材料制造阶段完成着色混炼
现场管理重点	树脂与色母料型号、添加比例、混料均匀性	着色材料编码、领料识别及材料处理
变更控制	更换树脂或调整配比后重新验证	更改着色配方或材料规格后重新验证
样品确认依据	指定混配方案制成的代表性制品	指定预着色料制成的代表性制品

05 从“这个颜色”，到“这个标准”。

把色样、厚度、表面和测试条件一起确认，让配色有据可依。

恒氟隆+™ 可依据 RAL、MIL 色彩参考或客户提供的实物色样开展配色，并提供试样供项目评估。

颜色确认，建议从实际制品出发。提前约定参考色样、制品厚度、表面状态、观察光源以及色差计算方式和验收限值，再通过具有代表性的试制样品确认外观。

完成封样后，让研发、采购、生产与质检围绕同一份色样和技术要求开展后续工作。



06 | 每一种颜色，都有用武之地。

从线缆到管材，从薄膜到注塑件，让色彩服务于识别与设计。

电线电缆 | 让连接，更好识别。

以颜色规划不同线芯、线缆或相关部件的识别方式。开发时，同步明确成品所需的电气、机械和使用环境测试，按具体配方与制品确认适用性。

管材 | 让管路，各有标识。

用指定颜色辅助区分管路与部件。将外观目标与尺寸、壁厚及介质接触等使用条件一并提出，让材料选择更贴近实际工况。

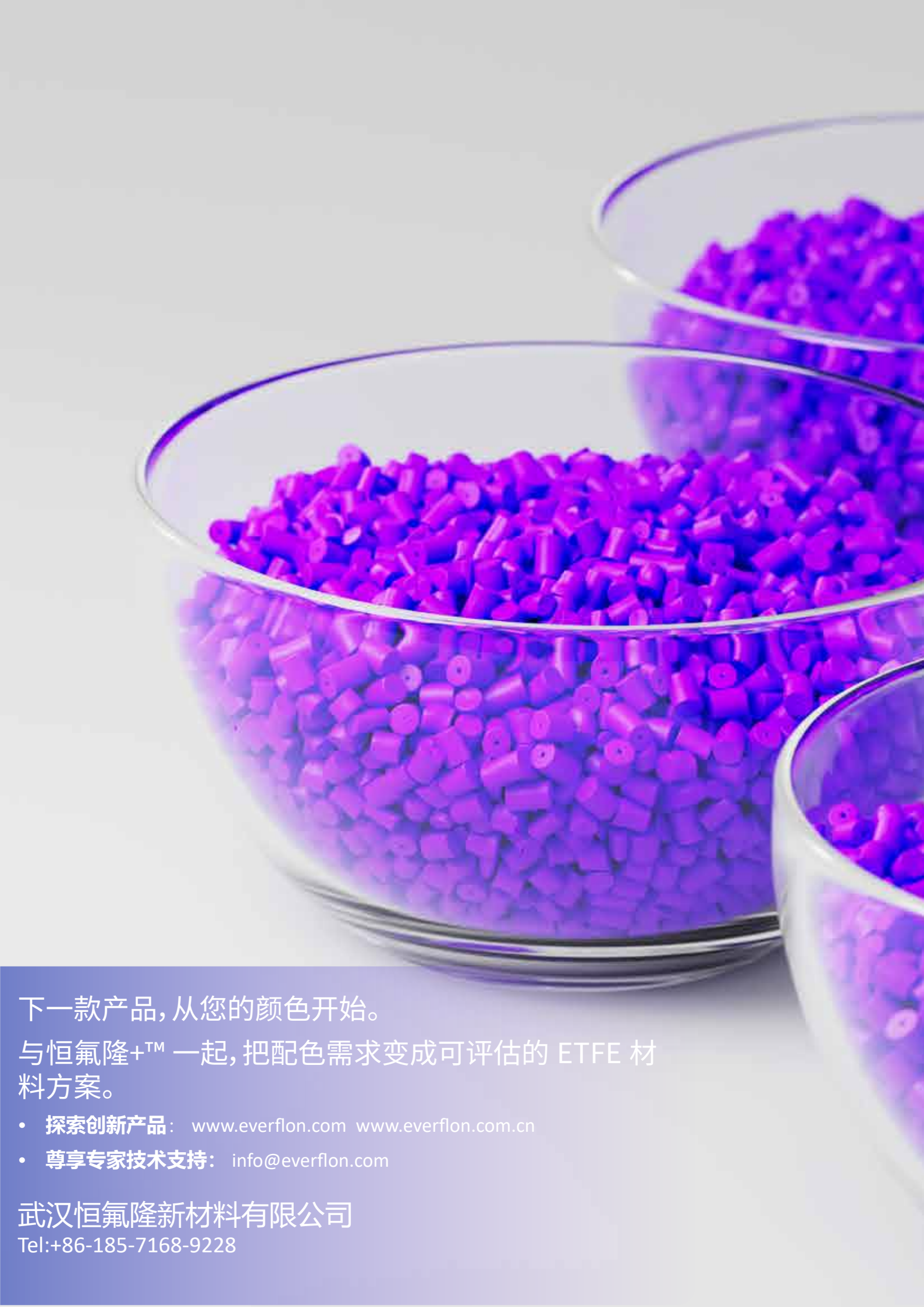
薄膜 | 让视觉，融入设计。

将颜色与预期透光、遮蔽或表面效果一起纳入开发要求，再以实际厚度的膜材试样进行评估。目标光学表现需按配方和成品确认。

注塑件 | 让细节，形成系列。

以统一的配色方向连接不同零件，建立产品系列的视觉识别。通过代表性的注塑样件，确认颜色与表面效果是否符合设计要求。





下一款产品，从您的颜色开始。

与恒氟隆+™ 一起，把配色需求变成可评估的 ETFE 材料方案。

- **探索创新产品**： www.everflon.com www.everflon.com.cn
- **尊享专家技术支持：** info@everflon.com

武汉恒氟隆新材料有限公司
Tel:+86-185-7168-9228