

泰岳™
工业
涂料

FEP
粉末



C&F

产品说明

恒氟隆 泰岳™ FEP 涂层是一种含氟聚合物，一般来说，它对食品具有出色的不粘性。

由于它可熔融加工，因此特殊配方的 FEP 可在烤箱中加热塑化，以获得非常光滑、几乎像玻璃一样的表面。泰岳™FEP粉末涂层在整个行业中得到广泛使用，可用于为干果和强力胶提供不粘性。泰岳™ FEP 往往比 PTFE 更软，但某些系统具有多层涂层，因此可以实现

相对较长的使用寿命。

泰岳™ FEP（聚全氟乙丙烯）涂层粉末可以轻松形成光滑的表面而没有针孔。涂有适当底漆的泰岳™ FEP 薄膜有助于对金属基材具有很强的附着力，并具有出色的耐化学性和防潮性，从而可以长时间保护金属基材免受腐蚀。此外，泰岳™FEP 粉末涂层的其不粘性越来越多地应用于薄膜层压工艺。



恒氟隆 泰岳™ FEP JP46 涂层粉末的特点

恒氟隆 泰岳™ 氟聚合物涂层薄膜具有出色的耐候性、耐热性和非粘性。利用这些特性，它被广泛应用于各种行业和应用。特别是它在离型应用方面具有巨大的潜力。恒氟隆 泰岳™ FEP 涂层薄膜具有以下特点。

脱模性能



泰岳™ FEP 涂层薄膜具有出色的不粘性。它适用于需要与其他材料脱模的应用。

耐化学性



含氟聚合物由 $-CF_2-$ 组成，这是最强的单键之一。它们对许多化学物质（如溶剂、酸和碱）表现出明显的抵抗力。尤其是 FEP，因为它即使在高温范围内也能保持耐化学性，因此可以使用很长时间。

耐热性



泰岳™ FEP 具有优异的耐热性，在超过 $100^{\circ}C$ 的高温范围内表现出稳定的脱模性能。

易加工性



泰岳™ FEP 与其他全氟聚合物相比熔点较低，FEP 粉末可在约 $300^{\circ}C$ 的温度下烧结成膜，熔点低于 PFA 粉末。

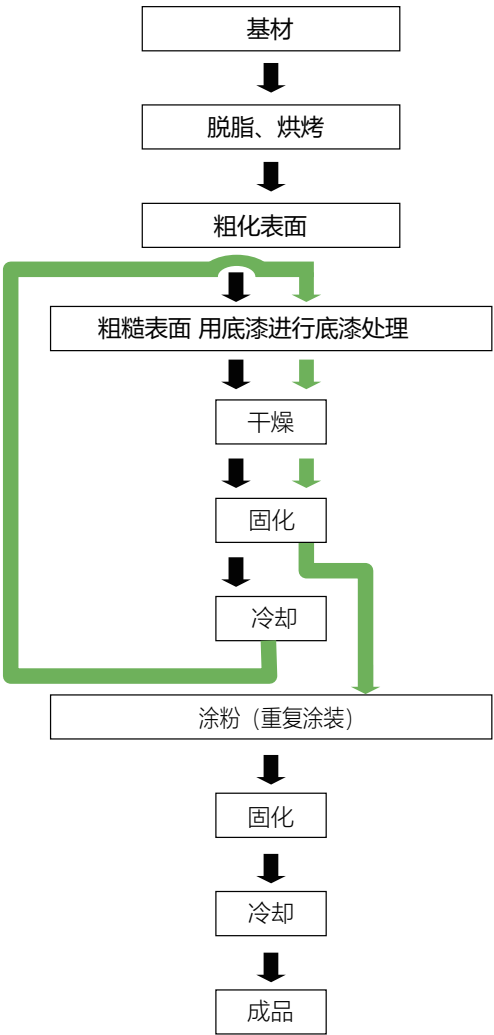
泰岳™FEP 粉末的典型性能数据

项目	JP46	DQ46
颜色	White	Colored
熔融指数	6-30	6-30
覆盖值 ,m²/kg (ft²/lb)	18.6 (90)	18.6 (90)
平均粒径, µm	20 - 60	20 - 60
体积密度, g/100 cc	57 – 87	57 – 87
密度, kg/l (lbs/gal)	2.15 (17.9)	2.15 (17.9)

泰岳™ FEP涂膜的特点

项目	单位	数值
比重	g/ml	2.15
硬度	Shore	D60
泰伯磨耗	mg/1000r	5-15
摩擦系数		0.06
接触角		102-106
粘附性	N/mm	80-120
抗拉强度	MPa	>20
伸长率	%	>250

应用方法



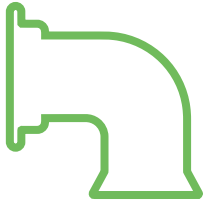
涂料制备	打开包装前先将粉末搅匀
过筛	60 目 (约 250 μm) 不锈钢或尼龙。 筛选不足会导致应用缺陷。
加工	使用带或不带振动系统的流化床 (取决于粉末数量和粉末颗粒大小)。在扁平的/或导电部件上, 可以使用高电压和更高的电流。在绝缘和复杂部件上, 电流应降低。在某些情况下, 固定电压可能比使用自动电流控制设置更有效。喷枪设置取决于喷枪类型和部件的复杂性。 推荐的一般设置: • 产品供应: 30%-50% • 空气载体: 3.0 Nm³/h • 流化床: 0.3 Nm³/h • 电极流化: 扁平喷射 0.2 Nm³/h • 电流: 10 μA • 电压: 60 KV
建议涂层厚度	每层 25-60 微米
干燥	粉末涂料可以干涂湿涂。最终固化前应将整个涂层系统干燥。
固化	360-370°C 下烘烤 10-15 分钟。 第一层涂层的烘烤温度对于底漆的附着力很重要。
多层加工	330-345°C 下 20-30 分钟。
额外的长时间烘烤	在 330-345°C 下加热 90 分钟将改善涂层性能, 例如涂层间附着力、光滑度、抗渗透性和耐磨性。

泰岳™ FEP 粉末涂料的典型应用

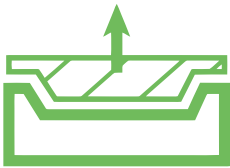
FEP 涂层粉末具有满足脱模应用之外多种领域的潜力。



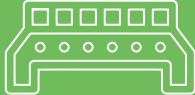
化学品储罐及料斗



半导体制造工厂的排气管



金属脱模剂, 固体脱模膜的替代品。



电气设备中的母线

操作处置和储存

粉末应存放在封闭的塑料袋中。

粉末在长期储存下可能会结块；通过粗筛过筛可恢复粉末

如果在最佳储存条件下储存，粉末应该可以无限期使用而不会结块或变质：18°C-27°C。最高储存温度为 40°C。

运输条件：5°C-40°C 。

有关安全储存条件，请参阅安全数据表。

武汉恒氟隆新材料有限公司

Add: 武汉市蔡甸区常福工业园

Tel: +86-185-7168-9228

info@everflon.com

www.everflon.com