



PTFE G

恒氟隆™ 高性能含氟聚合物
聚四氟乙烯自由流动树脂

产品说明

恒氟隆™ PTFE G 是一种自由流动的
白色粉末，由相对较大的颗粒
组成，非常适合等静压成型。其
最独特的特性在于其在较低压力
下具有更佳的成型性，并提高了
成品部件的表面光滑度。

它具备恒氟隆™ 氟塑料树脂的一
系列卓越性能：

- 化学惰性
- 卓越的介电性能
- 耐热性
- 韧性和柔韧性
- 低摩擦系数
- 不粘特性
- 极低的吸水率
- 优异的耐候性



恒氟隆™ PTFE G 通常用于成型厚板，有时也用于柱塞挤出截面较大的棒材和管材。由纯恒氟隆™ PTFE G 制成的经过适当加工的产品，具有氟塑料树脂的卓越性能。

数据列表

恒氟隆™ PTFE G 氟塑料树脂的典型性能数据

平均粒径

ASTM D4894



500
μm

抗拉强度

ASTM D4894



>40
Mpa

断裂伸长率

ASTM D4894



>330
%

熔点

ASTM D4894

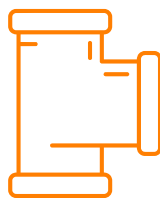


327
°C

典型应用



阀门



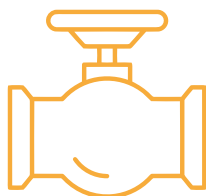
油管内衬



活塞环



盘



球阀座



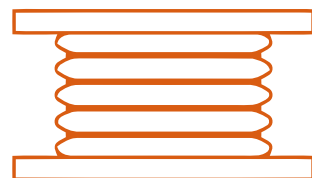
管道



机械密封



实验室器皿



膨胀波纹管

包装

恒氟隆™ PTFE G 采用 25 公斤桶包装。每桶内衬聚乙烯树脂袋。为方便运输，建议订购 200 公斤（8 桶/托盘）。

加工指南

恒氟隆™ PTFE G 通常分为两个步骤进行加工：预成型和烧结。首先将粉末压制或与所需成型件形状接近的预成型件。然后，使用精确的加热（烧结）和冷却循环，在高于纯粉末晶体熔点的温度下将成型件固化。成品成型件的性能取决于预成型压力、烧结时间和温度以及冷却速率。恒氟隆™ PTFE M40/M90 用于在可手动填充的模具中制造相对较大的物体。小颗粒树脂在自动进料系统中流动性较差。

储存和处理

当树脂温度均匀地保持在 21-27 °C 之间时，预成型最容易。随着温度降至此范围以下，树脂成型将越来越困难，且容易出现裂纹和凝结水汽问题。较高的温度会抑制流动并导致结块。应相应地设定储存条件。清洁度是成功使用恒氟隆™PTFE G 的关键要求。白色的树脂和较高的烧结温度会导致即使是微小的异物颗粒在成品模制品中也变得可见。保持树脂桶密闭且清洁。良好的清洁和小心的操作至关重要。

注意事项

用于在熔融温度下加工的设备应配备局部排气通风 (LEV) 装置，以彻底清除加工区域的所有烟雾和蒸汽。此外，使用氟塑料树脂时，应注意避免香烟和其他形式的烟草污染。加工任何氟塑料前，请阅读材料安全数据表 (MSDS)。



关于 C&F 和 恒氟隆 氟聚合物

恒氟隆™ 是 C&F 集团旗下品牌，主营氟聚合物材料，包括 PTFE、FEP、PFA、ETFE 和 PVDF。在恒氟隆™ 的基础上，C&F 还开发了氟聚合物应用，包括管材、涂层和薄膜。更多信息请访问 www.everflon.com 或恒氟隆™ 氟聚合物简介和 C&F 化学品手册。



欲了解更多信息，请访问 www.everflon.com
如需销售和技术支持，请联系
info@everflon.com

武汉恒氟隆新材料有限公司
湖北·武汉·蔡甸区·常福工业园
Tel: +86-185-7168-9228

